**手动病床参数和配置要求**

1. 基本参数：

1．规格：（长×宽×高）2140×1040×500mm；

2．背部升降角度：0～70°；

3．腿部升降角度：0～45°；

4．最大载荷能力180Kg

二、工艺要求：

1.焊接工艺：采用焊接机器人（日本OTC和瑞士ABB）自动焊接，使其焊缝均匀渗透、强度高，保证长久使用稳固；

2.金属表面处理：双层涂层内外防锈处理工艺；

3.床面板加工工艺：以钢制喷塑制作，并做成凹面一次模压成型，造型大方、透气性能良好表面光洁，四角圆润，拉伸成型，无焊点；

4.喷塑工艺：经过SGS认证，采用国际先进的静电喷塑处理，通过酸洗、磷化、静电喷涂等22道工序，提高病床整体的防腐蚀性能；

5.塑料加工工艺：采用进口全新工程塑料，杜绝所有二次回料，保证加工生产质量；

※6.整床一次组装完成，稳固可靠，避免在使用单位二次安装对产品或环境造成的损害。

三、床架：

1.整体床架采用钢骨结构设计，以优质钢材精密焊接，确保整个床体结实牢固平稳；

2.采用名牌大厂（武钢等）优质冷轧钢管，长×宽为30×50mm，厚度1.5mm。

四、床面板：

1.采用名牌大厂（武钢等）优质冷轧精制平板，板材厚度1.2mm；

2.背部框架壁厚1.2mm；

3.背部床板活动关节双支承卸力结构，支承管轴φ32mm，厚度3.0mm。

五、床头床尾板：

1.采用PP材质注塑成型制作，具有表面光滑无味，外形美观，色调柔和，强度高，耐腐蚀，耐冲击，易清洗，互换性能，防火等性能；

2.采用夹具固定，病床推动时无晃动及震动异音，且遇紧急医疗作业时可快速拆卸，提高抢救速度；

※3.床尾板处设有模具一体成型可放置餐桌板的装饰罩，餐桌板隐藏于床面下面，更有利于餐桌板的收纳；

▲4.床头、床尾板通过SGS认证。

六、护栏：

1.四片豪华分体式护栏，采用PP材质一体注塑成型制作，背部及腿部护栏可分别升降管制，提升病员上下床之安全性与便利性；

2.阻尼器控制速度及噪音；

3.护栏开关采用卡钩紧锁；

4.护栏支撑主体（护栏与床体连接处），支撑部件采用钢板一次冲压成型；

5.护栏上可放置移动餐桌板，充分体现出功能多样性；

▲6.护栏通过SGS认证。

七、丝杆：

1.手摇把：内置φ8mm钢芯，ABS材料注塑成型，可推拉折叠，两级开合到位设计，避免一次复位夹手；

2.回旋体：锰钢合金材料；

3.采用精钢螺母，静音、耐磨、寿命长；

4.过盈保护装置在国内第一家发明使用。

八、脚轮：

1.选用专业生产厂家所产高强度静音脚轮，通过SGS认证；

▲2. 5吋中心制动万向脚轮，踏板采用U型高分子材料，病床踏板式中心制动装置获取国家认证；

3.密封自润滑轴承，防水、防尘；

4.轮立轴：圆钢主轴，φ28mm；

5.双面轮：轮面聚合材料，静音、耐磨。

九、输液架：

304#优质不锈钢，φ22mm，升降自锁式设计，其特点是轻松操作即可达到输液高度，任意调节，操作方便。四爪头挂钩，配金属插座。

十、床垫：

 1.三折床垫，两侧配有透气孔，长宽与床相配;

2.全海绵内胆，医用耐磨防水布外套。

▲3.通过SGS认证。

十一、单床配置：

床体1套、万向轮4个，床头板1块、床尾板1块、护栏4块、餐桌板1块、输液杆1根、中央刹车系统一套、床垫1张、置物架1个、床头柜1个。