**无机房医用电梯参数**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 房医用电梯（无机房） | 2台 |  | 一、服务楼层：3层、5层  二、层站门：3/3/3;5/5/5  ▲三、额定载重：1600kg  ▲四、额定速度：1.5m/s  五、井道尺寸:3200mm\*2700mm（根据现场实测为准）  机房尺寸：2300mm\*2300mm  井道高度（m）:实际测量为准  提升高度（m）:实际测量为准  顶层高度（mm）:4500  底坑深度（mm）:1600  ▲六 、规格标准：  1.轿厢内部尺寸1500mm（宽）×2300mm（深）  2.轿厢壁：发纹不锈钢（厚度≥1.2mm），左右两侧发纹不锈钢扶手，后壁半身镜。  3.轿厢天花：豪华不锈钢天花+LED吊顶照明  4.轿厢门：发纹不锈钢（厚度≥1.2mm）  5.轿厢地板：地板胶  6.操纵装置：发纹不锈钢面板+蚀刻面板  7.外呼讯号装置：发纹不锈钢面板配轻触式按钮  8.踏板：铝型材  9.厅门：发纹不锈钢厅门（厚度≥1.2mm）  10.门框：大理石门框  11.通气装置：吊顶通风采用横流风扇。  12.开门方式：旁开门  **七、技术参数、性能及技术要求：**  ▲1.控制系统：配抗电磁干扰设计，双32位智能化和数字化控制系统。控制系统必须具有可靠自动保护功能和安全防护功能。如故障自诊断功能、故障代码显示和存储功能等，并具备软件升级功能，配置电梯远程监控接口；串行传输系统；  ▲2.驱动系统：32位交流变频调压调速（VVVF）系统，且具备独立工作的低静音变频器。  ▲3.主机：永磁同步无齿轮曳引机，能实现降低噪音与振动，并消除减速环节失效。曳引机绕组绝缘等级为F级（含）以上；  ▲4.变频系统：模块式专用变频装置；  5.通讯方式：CAN总线串行通信。  ▲6.门机系统：VVVF电脑变频控制无连杆门机系统；  ▲7.安全门保护：红外线光幕门保护；  ▲8.电梯及其主要部件[曳引机，控制柜(含变频器). 安全钳、限速器、门锁、缓冲器、上行超速保护装置]必须为同制造商生产(投标品牌本厂设计和制造、为本品牌标识，外购和贴牌生产将导致投标无效)。采购人有权聘请专家进行核查，若出现弄虚作假情况，一经核实，采购单位将予以退货或换货，并将追究供应商法律责任，赔偿相关损失。供应商投标时必须提供投标品牌电梯整梯型式试验合格证（或证书）及整梯型式试验报告，以整梯型式试验报告配置页证明上述配件为原厂原品牌生产，否则投标无效。  ▲9.停电应急平层装置（含蓄电池）：当电梯在运行中突然停电时，电梯自动运行到下一楼层，平层后打开门，发出疏散语音提示；  ▲10.曳引机钢丝绳绕绳比2：1；  11.平层精度：平层准确度绝对值（mm）：≤10mm；  12.电源电压：380V，50Hz三相五线制，照明220V, 50Hz；（采购方提供供电箱到电梯机房内）  ▲13.进口件要求：（原厂部件清单加盖制造厂家公章）  1.曳引系统中曳引机轴承、旋转编码器为日本或欧美进口；  2.控制系统中MPU主板、功率模块（IPM）(IGBT)、整流功率模块、电源PWM控制芯片、运行接触器、抱闸接触器、磁接触器为日本或欧美进口；  3.操纵箱CPU为日本或欧美进口；  4.门机系统中CPU、门机旋转编码器、IPM功率模块、电流传感器、皮带为日本或欧美进口；  **八、轿厢装潢**  1.轿厢  ▲（1）轿厢门：采用发纹不锈钢（厚度≥1.2mm），必须为不锈钢板直接折弯，不接受不锈钢包铁方式；配置双加强筋。  ▲（2）轿厢壁：发纹不锈钢（厚度≥1.2mm），左右两侧发纹不锈钢扶手，后壁半身镜。（厚度≥1.2mm），必须为不锈钢板直接折弯，不接受不锈钢包铁方式；配置双加强筋)。  （3）轿顶：豪华不锈钢天花+LED吊顶照明。（供货时供应商提供吊顶样式方案供采购人选取）  （4）轿厢地面：地板胶；  （5）护脚板：发纹不锈钢；  （6）轿门地坎：硬质铝合金型材；  （7）通气装置：吊顶通风采用横流风扇。  2.梯厅层门装潢：  ▲（1）层门：所有层发纹不锈钢（厚度≥1.2mm），必须为不锈钢板直接折弯，不接受不锈钢包铁方式；配置双加强筋。  （2）门框：大理石门框  （3）门套：所有层发纹不锈钢小门套  3.梯门出入口设计:  （1）门洞尺寸：1400×2200，具体尺寸依据现场实际尺寸；  开门尺寸：1200×2100，具体尺寸依据现场实际尺寸；  （2）材质：发纹不锈钢；  （3）形状：外八字型发纹不锈钢大门套；  ▲4.候梯厅及轿厢操作装置：  （1）厅外显示：发纹不锈钢面板配轻触式按钮；  （2）轿内显示：发纹不锈钢面板+蚀刻面板；  ▲八、配置功能：  1.全集选控制运行功能  2.层高自测定功能  3.轿顶检修操作功能  4.轿内慢速运行功能  5.机房调试操作功能  6.超速电气保护功能  7.超速机械保护功能  8.电动机空转保护功能  9.电动机过载保护功能  10.故障自动检测功能  11.故障自动存储功能  12.待机定期自检功能  13.抱闸动作的双安全检测  14.同步电机磁极码静态测试  15.位置异常自动校正功能  16.故障低速自救运行功能  17.抗电磁干扰功能  18.对讲机通讯功能  19.底坑对讲机通讯功能  20.电梯服务支援系统  21.停车在非门区报警功能  22.警铃报警功能  23.门过载保护功能  24.满载直驶运行功能  25.超载保护功能  26.超载报警功能  27.开门异常自动选层功能  28.开关门时间异常保护功能  29.开门时间自动控制功能  30.开门时间自动调整功能  31.运行次数显示功能  32.智能光幕保护功能  33.厅外检修显示功能  34.停电应急照明功能  35.消防迫降功能  36.泊梯功能  37.无呼自返基站功能  38.启动补偿功能  39.门停止运行功能  40.微动平层功能  41.提前开门功能  42.无效内指令自动消除功能  43.反向内指令自动消除功能  44.轿内照明自动控制功能  45.轿内通风自动控制功能  46.召唤按钮粘死检出处理功能  47.目的层按钮闪亮功能  48.停电自动平层功能  49.语音报站功能  50.盲文按钮  51.残疾人操纵箱  52.预留视频电缆  53.消防员专用功能  54.五方通话(机房至值班室布线由用户负责)  九、轿厢监控：  1.含电梯智能警戒摄像机、电梯网桥、硬盘录像机、硬盘。  ▲2.须在投标文件中提供硬盘录像机的检验报告（检验报告须由第三方具有相应资质的检验/检测机构出具）复印件并加盖投标单位公章,否则投标无效。 |
| **一、安装、售后服务及其他要求**  **1.质保期：自安装、调试验收合格并交付使用之日起不少于 2年免费保修。**  2.质保期内，免费维修、免费更换零部件，服务内容如下：（1）定期检查：每月上门服务不低于两次  对电梯进行免费保养（检查、清洁、除尘、加油、调整），并由管理部门签认，消除潜在故障隐患；（2）故障召修：设立全年24小时专人值班报修电话，在接到热线召修电话或监控报警后1小  时内到现场，困人事故到现场后10分钟内解决；一般故障不超过1小时解决，重大故障不超过24小时排除。  3.免费为采购单位培训电梯技术人员2名以上。  4.免费维保期内提供电梯年检前的整修服务并保证年检合格。  5.免费维保期满后按优惠价格提供终身有偿维保服务，按优惠价格提供产品的升级和各种改造服  务，随时为医院提供所需的技术指导。  6.更换下来的电子器件交采购人或共同销毁。  ▲7.**交付使用时间：自签订合同之日起45 日内（日历日）**；  8.交货地点：采购人单位内  **二、安装要求**  1.完全按工期完成安装；  2.按提供人员名单进场施工，技术力量不得外借；  3.对安装质量全过程监控控制、对施工安全负全责；  **4.安装、维修方必须提供《中华人民共和国特种设备安装改造维修许可证》相关级别要求为“电梯安**  **装、维修”（C）级及以上的资质证书复印件。**  5.投标产品及零部件必须是整套全新未使用过的符合《电梯制造与安装安全规范》及现行国家有关质量标准制造要求，并满足本项目需求技术指标的电梯设备。  6.投标品牌的生产厂家应取得国家电梯质量监督检验中心或国家质监总局颁发的符合本项目技术要求  的电梯制造许可证。   1. 工程质量目标：免费安装、调试，确保一次验收合格；供应商应建立质量保证体系，严格履行本岗   位责任与权限，杜绝质量事故发生。   1. 工程安装施工要求：（1）供应商提供全中文的技术资料及图纸给甲方；（2）设备安装调试必须严   格执行国家有关技术标准,供应商自行负责施工人身、设备安全责任；（3）供应商负责全套机组的安装调试，供应商应派专业技术人员对施工进行同步指导，并负责全套机组的调试运行，达到验收要求。本工程为交钥匙工程；（4）供应商负责办理有关电梯设备安装的开工报装和竣工报验手续。设备验收费用由供应商负责。  9.零部件、配件及安装材料必须是未经使用的全新的并符合国家有关质量安全标准的合格产品。  10.设备应包括必备的易损耗备件和专用工具(投标时请详细列明清单)；  ▲11.**本项目按总价包干，为交钥匙工程，供应商报价中必须包含新梯设备及零配件、备品备件、材料、**  **消耗品、工具的采购和运输（装卸），项目安装、调试、检测、试验及验收，井道整改、大（小）门套及门洞回填等电梯井道配套土建工程，配合服务费、售后服务、税金、利润以及整个项目安装所需的物资、外设、线缆、管材及埋管（五方通话线由电梯井道到值班室400米以内）全部工程和服务完成的有关费用。**  **三、其他要求：**  ▲1.**投标文件中必须提供详细的售后服务计划方案及施工方案**。  2.投标文件应正确反映电梯的技术水平、科技含量和安装方案。  3.供应商承诺投标产品必须是全新未使用过的合格产品。  4.供应商应根据项目要求，在投标文件中做出详细的施工安装方案（包括人员配备、机械设备、进度  计划等详细内容），以作为评标依据。   1. 现场勘察：本项目现场勘察时间定于 **年 月 日 时**整在现场进行集中签到   （逾期自误）；现场勘察所发生的一切费用由供应商自行承担。供应商指派参与现场勘察的人员须携带有效的本人身份证、单位授权委托书（法定代表人亲自参与时除外，但须提供能证明法定代表人身份的相关证明材料）及本项目招标文件前往并签到。地点：； 联系人： ；联系电话： 。  四、付款方式及质量保证金：  1.验收合格后30个工作日内支付中标总价的95%，余5%质保金电梯质保期满后，30个工作日内付清。  **五、上述标记“▲”符号的，为必须满足的技术参数和要求，投标必须满足或优于，否则，作投标无效处理。** | | | |

**有机房医用电梯参数**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 医用电梯（有机房） | 1台 |  | 一、服务楼层： 5层  二、层站门： 5/5/5  ▲三、额定载重：1600kg  ▲四、额定速度：1.5m/s  五、井道尺寸:2220mm\*2820mm（根据现场实测为准）  机房尺寸：2220mm\*2820mm  井道高度（m）:实际测量为准  提升高度（m）:实际测量为准  顶层高度（mm）:4550  底坑深度（mm）:1600  ▲六 、规格标准：  1.轿厢内部尺寸1500mm（宽）×2300mm（深）  2.轿厢壁：发纹不锈钢（厚度≥1.2mm），左右两侧发纹不锈钢扶手，后壁半身镜。  3.轿厢天花：豪华不锈钢天花+LED吊顶照明  4.轿厢门：发纹不锈钢（厚度≥1.2mm）  5.轿厢地板：地板胶  6.操纵装置：发纹不锈钢面板+蚀刻面板  7.外呼讯号装置：发纹不锈钢面板配轻触式按钮  8.踏板：铝型材  9.厅门：发纹不锈钢厅门（厚度≥1.2mm）  10.门框：大理石门框  11.通气装置：吊顶通风采用横流风扇。  12.开门方式：旁开门  **七、技术参数、性能及技术要求：**  ▲1.控制系统：配抗电磁干扰设计，双32位智能化和数字化控制系统。控制系统必须具有可靠自动保护功能和安全防护功能。如故障自诊断功能、故障代码显示和存储功能等，并具备软件升级功能，配置电梯远程监控接口；串行传输系统；  ▲2.驱动系统：32位交流变频调压调速（VVVF）系统，且具备独立工作的低静音变频器。  ▲3.主机：永磁同步无齿轮曳引机，能实现降低噪音与振动，并消除减速环节失效。曳引机绕组绝缘等级为F级（含）以上；  ▲4.变频系统：模块式专用变频装置；  5.通讯方式：CAN总线串行通信。  ▲6.门机系统：VVVF电脑变频控制无连杆门机系统；  ▲7.安全门保护：红外线光幕门保护；  ▲8.电梯及其主要部件[曳引机，控制柜(含变频器). 安全钳、限速器、门锁、缓冲器、上行超速保护装置]必须为同制造商生产(投标品牌本厂设计和制造、为本品牌标识，外购和贴牌生产将导致投标无效)。采购人有权聘请专家进行核查，若出现弄虚作假情况，一经核实，采购单位将予以退货或换货，并将追究供应商法律责任，赔偿相关损失。供应商投标时必须提供投标品牌电梯整梯型式试验合格证（或证书）及整梯型式试验报告，以整梯型式试验报告配置页证明上述配件为原厂原品牌生产，否则投标无效。  ▲9.停电应急平层装置（含蓄电池）：当电梯在运行中突然停电时，电梯自动运行到下一楼层，平层后打开门，发出疏散语音提示；  ▲10.曳引机钢丝绳绕绳比2：1；  11.平层精度：平层准确度绝对值（mm）：≤10mm；  12.电源电压：380V，50Hz三相五线制，照明220V, 50Hz；（采购方提供供电箱到电梯机房内）  ▲13.进口件要求：（原厂部件清单加盖制造厂家公章）  1.曳引系统中曳引机轴承、旋转编码器为日本或欧美进口；  2.控制系统中MPU主板、功率模块（IPM）(IGBT)、整流功率模块、电源PWM控制芯片、运行接触器、抱闸接触器、磁接触器为日本或欧美进口；  3.操纵箱CPU为日本或欧美进口；  4.门机系统中CPU、门机旋转编码器、IPM功率模块、电流传感器、皮带为日本或欧美进口；  **七、轿厢装潢**  1.轿厢  ▲（1）轿厢门：采用发纹不锈钢（厚度≥1.2mm），必须为不锈钢板直接折弯，不接受不锈钢包铁方式；配置双加强筋。  ▲（2）轿厢壁：发纹不锈钢（厚度≥1.2mm），左右两侧发纹不锈钢扶手，后壁半身镜。（厚度≥1.2mm），必须为不锈钢板直接折弯，不接受不锈钢包铁方式；配置双加强筋)。  （3）轿顶：豪华不锈钢天花+LED吊顶照明。（供货时供应商提供吊顶样式方案供采购人选取）  （4）轿厢地面：地板胶；  （5）护脚板：发纹不锈钢；  （6）轿门地坎：硬质铝合金型材；  （7）通气装置：吊顶通风采用横流风扇。  2.梯厅层门装潢：  ▲（1）层门：所有层发纹不锈钢（厚度≥1.2mm），必须为不锈钢板直接折弯，不接受不锈钢包铁方式；配置双加强筋。  （2）门框：大理石门框  （3）门套：所有层发纹不锈钢小门套  3.梯门出入口设计:  （1）门洞尺寸：1200×2200  开门尺寸：1000×2100  （2）材质：发纹不锈钢；  （3）形状：外八字型发纹不锈钢大门套；  ▲4.候梯厅及轿厢操作装置：  （1）厅外显示：发纹不锈钢面板配轻触式按钮；  （2）轿内显示：发纹不锈钢面板+蚀刻面板；  ▲八、配置功能：  1.全集选控制运行功能  2.层高自测定功能  3.轿顶检修操作功能  4.轿内慢速运行功能  5.机房调试操作功能  6.超速电气保护功能  7.超速机械保护功能  8.电动机空转保护功能  9.电动机过载保护功能  10.故障自动检测功能  11.故障自动存储功能  12.待机定期自检功能  13.抱闸动作的双安全检测  14.同步电机磁极码静态测试  15.位置异常自动校正功能  16.故障低速自救运行功能  17.抗电磁干扰功能  18.对讲机通讯功能  19.底坑对讲机通讯功能  20.电梯服务支援系统  21.停车在非门区报警功能  22.警铃报警功能  23.门过载保护功能  24.满载直驶运行功能  25.超载保护功能  26.超载报警功能  27.开门异常自动选层功能  28.开关门时间异常保护功能  29.开门时间自动控制功能  30.开门时间自动调整功能  31.运行次数显示功能  32.智能光幕保护功能  33.厅外检修显示功能  34.停电应急照明功能  35.消防迫降功能  36.泊梯功能  37.无呼自返基站功能  38.启动补偿功能  39.门停止运行功能  40.微动平层功能  41.提前开门功能  42.无效内指令自动消除功能  43.反向内指令自动消除功能  44.轿内照明自动控制功能  45.轿内通风自动控制功能  46.召唤按钮粘死检出处理功能  47.目的层按钮闪亮功能  48.停电自动平层功能  49.语音报站功能  50.盲文按钮  51.残疾人操纵箱  52.预留视频电缆  53.消防员专用功能  54.五方通话(机房至值班室布线由用户负责)  九、轿厢监控：  1.含电梯智能警戒摄像机、电梯网桥、硬盘录像机、硬盘。  ▲2.须在投标文件中提供硬盘录像机的检验报告（检验报告须由第三方具有相应资质的检验/检测机构出具）复印件并加盖投标单位公章,否则投标无效。 |
| **一、安装、售后服务及其他要求**  **1.质保期：自安装、调试验收合格并交付使用之日起不少于 2年免费保修。**  2.质保期内，免费维修、免费更换零部件，服务内容如下：（1）定期检查：每月上门服务不低于两  次对电梯进行免费保养（检查、清洁、除尘、加油、调整），并由业主签认，消除潜在故障隐患；  （2）故障召修：供应商设立全年24小时专人值班报修电话，在接到热线召修电话或监控报警后1小时内到现  场，困人事故到现场后10分钟内解决；一般故障不超过1小时解决，重大故障不超过24小时排除。  3.免费为采购单位培训电梯技术人员2名以上。  4.免费维保期内提供电梯年检前的整修服务并保证年检合格。  5.免费维保期满后按优惠价格提供终身有偿维保服务，按优惠价格提供产品的升级和各种改造服务，随时为采购单位提供所需的技术指导。  6.更换下来的电子器件交采购人或共同销毁。  ▲7.**交付使用时间：自签订合同之日起45 日内（日历日）**；  8.交货地点：采购人单位内  **二、安装要求**  1.完全按工期完成安装；  2.按提供人员名单进场施工，技术力量不得外借；  3.对安装质量全过程监控控制，对施工安全负全责；  **4.安装、维修方必须提供《中华人民共和国特种设备安装改造维修许可证》相关级别要求为“电梯**  **安装、维修”（C）级及以上的资质证书复印件。**  5.供应产品及零部件必须是整套全新未使用过的符合《电梯制造与安装安全规范》及现行国家有关质量标准制造要求，并满足本项目需求技术指标的电梯设备。  6.设备品牌的生产厂家应取得国家电梯质量监督检验中心或国家质监总局颁发的符合本项目技术要  求的电梯制造许可证。  7.工程质量目标：免费安装、调试，确保一次验收合格；供应商应建立质量保证体系，严格履行本岗  位责任与权限，杜绝质量事故发生。  8.工程安装施工要求：（1）供应商提供全中文的技术资料及图纸给甲方；（2）设备安装调试必须严格执行国家有关技术标准,供应商自行负责施工人身、设备安全责任；（3）供应商负责全套机组的安装调试，供应商应派专业技术人员对施工进行同步指导，并负责全套机组的调试运行，达到验收要求。本工程为交钥匙工程；（4）供应商负责办理有关电梯设备安装的开工报装和竣工报验手续。设备验收费用由供应商负责。  9.零部件、配件及安装材料必须是未经使用的全新的并符合国家有关质量安全标准的合格产品。  10.设备应包括必备的易损耗备件和专用工具(投标时请详细列明清单)；  ▲11.**本项目按总价包干，为交钥匙工程，供应商报价中必须包含新梯设备及零配件、备品备件、材料、**  **消耗品、工具的采购和运输（装卸），项目安装、调试、检测、试验及验收，井道整改、大（小）门套及门洞回填等电梯井道配套土建工程，配合服务费、售后服务、税金、利润以及整个项目安装所需的物资、外设、线缆、管材及埋管（五方通话线由电梯井道到值班室400米以内）全部工程和服务完成的有关费用。**  **三、其他要求：**  ▲1.**投标文件中必须提供详细的售后服务计划方案及施工方案**。  2.投标文件应正确反映电梯的技术水平、科技含量和安装方案。  3.供应商承诺投标产品必须是全新未使用过的合格产品。  4.供应商应根据项目要求，在投标文件中做出详细的施工安装方案（包括人员配备、机械设备、进度计划等详细内容），以作为评标依据。   1. 现场勘察：本项目现场勘察时间定于 **年 月 日 时**整在现场进行集中签到   （逾期自误）；现场勘察所发生的一切费用由供应商自行承担。供应商指派参与现场勘察的人员须携带有效的本人身份证、单位授权委托书（法定代表人亲自参与时除外，但须提供能证明法定代表人身份的相关证明材料）及本项目招标文件前往并签到。地点：； 联系人： ；联系电话： 。  四、付款方式及质量保证金：  1.验收合格后30个工作日内支付中标总价的95%，余5%质保金电梯质保期满后，30个工作日内付清。  **五、上述标记“▲”符号的，为必须满足的技术参数和要求，必须满足或优于，否则，作无效处理。** | | | |