**参 数**

**数量：3台 控制价：0.9万元/台**

★1、有效容积：箱内有效容积≥310L；外部尺寸≤600mm\*630mm\*1840mm 内部尺寸≥525mm\*500mm\*1290mm；

2、温度控制:微电脑控制，箱内控温范围2-8℃，操作方便简洁，LED数码管显示，实时显示箱内温度、湿度，观察方便；控温精度显示精度均为0.1℃；

3、整体结构：立式，单开真空玻璃门体，采用LBA无氟发泡，真正完全绿色环

保，外壳采用预涂钢板外壳，内胆采用PS吸附成型内胆，便于箱内清洁、消毒；

4、核心组件：采用名牌压缩机及进口品牌风机，碳氢制冷剂，节能环保，质量可靠、性能稳定、使用寿命长；并提供组件铭牌证明；

5、制冷系统：采用板式蒸发器设计，制冷速度快，丝管式冷凝器设计，散热效果好；

★6、温度均匀性：采用高性能保温材料，保温效果好，风冷系统，保证箱体温度均匀度≤3℃，波动度≤4.5℃；

7、控温技术：搭配温湿度传感器。

★8、温度显示：实时显示箱内温度；

9、门体结构：门体双层钢化LOW-E玻璃并拥有上吹风，门体具有自关门设计，防止用户开门后忘记关门；

10、安全系统：多重故障报警，具有蜂鸣报警、灯光闪烁报警方式，可实现高低温报警、传感器故障报警；

★11、数据存储：选配数据存储模块，每6分钟记录一次数据，可通过前置的USB接口读取，插入U盘导出冰箱使用期间所有数据，数据可导出图表格式，温度数据可存储十年，实现温度数据的可追溯性；

12、温度监控：产品配有一个测试孔，方便客户接入各式设备，对箱内温度进行监测；

13、箱内配置：多层搁架设计，搁架间距可调，充分利用箱内空间；出厂标配6个搁架，数量可根据用户需求增加，标配价目条；

14、节能降噪：低噪音，噪音低于41分贝；

15、柜内照明：内设LED照明灯，高亮节能，柜内试剂一目了然；

16、固定移动：配备4个万向脚轮、2个止动底脚，便于移动且固定方便；

17、冷凝蒸发：冷凝水汇集后自动蒸发，免除人工处理冷凝水的烦恼；

18、安全保障：门体带暗锁，同时用户可配置挂锁，双重安全保障；

19、宽电压带：产品配备宽电压带，适合198～242V电压下使用

★20、产品认证：产品具有医疗器械注册证；

21、资质认证：具有ISO9001证书、ISO14001证书、ISO13485证书、ISO45001证书、ISO27001证书；