**手动牵引床参数**

**(数量20张)**

基本参数：

长度：2160mm、宽度：980mm、长度：480-760mm（含床头尾包角）

1. 背部调节高度：0°-80°±5°
2. 左右腿分开调节：0°-40°±5°
3. 整体升降：480～760mm

工艺及性能参数：

1. 床体可载重≥240kg；背板动态载重≥150kg。
2. 床母采用30×60×1.5mm矩型碳素钢管焊接；整床采用机器人焊接，精度高、强度高、金属熔深大。
3. 背部采用双支撑卸力结构，双支撑件一体冲压成型并具有加强筋功能有效转移床板的部分承重于床梁，最大限度减少受力，有效延长病床使用寿命；背部床面在升起时床面缓慢整体后移，有效降低病患者腹部压力，提升病患者使用舒适度。
4. 床面板采用不小于1.2mm冷轧钢板，整体模压成型，四角平滑完整，提高了床板的强度，彻底解决了因拼缝焊接导致的美观及床板四角缝隙易藏污垢的难题。
5. 金属表面采用自有喷涂线双重涂层技术：环氧树脂保护膜＋树脂粉末涂层，真正达到内外防锈；经电泳静电喷塑处理工艺，通过市级检测机构检验认证标准，抗酸碱腐蚀，防霉，耐褪色。漆粉采用优质漆粉，厚度均达70μm以上，防刮伤、防锈、抗酸碱、耐腐蚀。附着力达到一级，更好的保护患者的身体健康。
6. ★摇杆系统：摇杆为含油带极限位置双向保护螺杆，每支摇杆独立承重≥700KG。采用高强度轴承钢制的螺杆，丝杆万向节采用45#精钢制成，双重保护，防滑丝，更安全、耐磨、轻便省力、无噪音（**提供摇杆相关检测证明**）。
7. 护理床床头尾板采用高密度HDPE工程塑料一次成型；护理床床头尾板表面平顺易清洁；护理床床头尾板抗不小于150KG冲击**（提供第三方检测机构出具护理床床头尾板检测报告）**
8. 床边护栏系统：一键式床边护栏采用铝合金扶手磷化电泳表面处理，护栏长1480mm,高410mm.护栏前后横向拉力达80kg以上，并加设极限保险装置，加厚型开关上下座为航空全锌合金材质，确保护栏的坚固，抗菌防腐，耐酸碱。“Φ”字加强型不锈钢Φ19\*1.2，304材质支柱，卧式C型加强防晃装置，配以3.5mm以上厚冷扎钢板护栏下座，。操作方便省力、稳定，推动时不会前后左右晃动，伸展轻松、安全，便于维护，结构牢固，不会生锈。
9. 脚轮采用进口材质5寸双面中控脚轮，内置全封闭自润滑轴承，防水、防异物卷入；轮面采用TPR耐磨材料，静音耐磨**（提供脚轮检测报告）**，刹车装置镶有锁定开关功能提示键，颜色红绿区分，刹车外部结构采用ABS材质内包4mm厚钢制刹车装置，刹车强度高。更方便床在推动过程中容易掌控，轻松省力。
10. 摇手采用纯正ABS工程塑料含件注塑成型，内置长118mm、直径8mm钢芯，摇手开关为专业POM耐磨材料；摇手柄长90mm，操作半径180mm；两级到位开合防夹手功能；摇手柄椭圆形设计，三个防滑凹痕。摇手柄套管为硬化铝合金管，管内六角型，ABS手摇柄伸缩隐藏式拉杆系统，隐藏时跟床尾板平齐，避免碰撞医务人员的双脚，更方便于护理操作，安全可靠。
11. 龙门骨科架采用经硬化加强的35mm×2mm八角形铝合金管，井字形龙门架，精准定位牵引角度；四根立柱，两根横梁，一根纵梁，两个拉环；配腿部牵引横杆一条；配备双牵引滑轮，坐标式灵活定位（顶部配牵引滑轮和输液挂钩各一个）和一个输液挂钩；顶部配牵引滑轮和输液挂钩各一个，并可按需增配，满足各体位牵引所需；配高强度助力吊带一条。
12. 六个点滴架插座，孔径≥19mm，由金属材质冲压成型，固定焊接插入无破裂之忧；另配四个可360°旋转引流袋挂钩，多体位输液引流，也可用于放置输液架。
13. 不锈钢双段式点滴架，直径≥19mm，结实耐用，前端Φ16\*60mm椭形缩口，紧密配合不晃动。
14. 属于绿色健康环保产品，采用抗菌粉末涂料，该涂料对大肠杆菌抗菌活性R值为5.8，对金黄色葡萄球菌的抗菌活性R值6.1，对微生物大肠菌和金黄色葡萄球菌具有很强的抗菌作用，抗菌率＞99.9%。通过省级微生物检测分析报告。。

★**标准配置：**

床头尾板1对、铝合金护栏1对、丝杆4条、铝合金双龙门架1套、5寸中控轮4个、ABS中控踏板、输液架插座、引流袋挂钩4个、输液架1支、杂物架1个、ABS床头柜1个、床垫1张。