**数量：1台 控制价：5.5万元**

高频电刀综合技术参数

1.电源要求：单相交流220V±22V,50Hz±1Hz，最大电流≤4A。

2.具备防除颤。

3. 工作方式：间隙加载连续运行，暂载率10S/30S。

▲4.智能反馈技术：主机通过电脑控制，具备组织密度即时反馈技术。可依据组织密度变化而由电脑控制进行输出的自动调节，无需人为调节。

**5.电压技术要求：具备低电压工作技术性能，所有模式中，最大峰值电压≤5500V。**

6. 控制方式：单极即可手控，也可脚控输出。双极用独立脚踏控制。

7. 功率设定：通过面板上按键调节，数码管指示。

8.具有≥3种单极切割模式：

▲8.1．低压切割：最大功率≥295W，最大峰峰值电压≤2300V。

8.2．纯切：最大功率≥298W，最大峰峰值电压≤2500V。

8.3．混切：最大功率≥198W，最大峰峰值电压≤5000V。

9. **具有≥4种凝血模式：**

9.1干燥：最大功率≥120W，适用于腔镜外科和其他精细组织的快速接触式凝血。

9.2电灼：最大功率≥120W，适用于大部分手术的浅表凝血。

▲9.3低压电灼：最大功率≥120W，适用于大部分手术的浅凝血以及腔镜手术。

9.4喷凝：最大功率≥120W，适用于大面积的组织渗血，而只造成非常浅表的组织焦痂层。

10.**具有≥3种双极输出模式，输出功率≥70W。**最大峰峰值电压≤4000V。

10.1精确双极：用于神经外科和显微外科。

10.2标准双极：用于神经外科和普通双极电凝手术。

10.3宏双极：用于现代腔镜外科，即腔镜中使用的双极切割和双极凝血。

11.配置要求：

高频电刀主机（含电源线）1台；

普通手控电刀笔1支，

手控伸缩涂层电刀笔（YLDW-05-150）5支，

双极镊子1套，双脚踏开关1只，单脚踏开关1只，转接头8mm（万用）1只，负极板连线1根，带线随弃式导电粘胶极板10片。